

Informazioni tecniche

Istruzioni d'uso per strumenti rotanti e strumenti chirurgici dentali:

- ◆ L'uso di strumenti inadeguati può causare preparazioni non conformi.
- ◆ Usando un numero di giri troppo alto sui fresoni grandi, si compromette la stabilità degli strumenti.
- ◆ Usando un numero troppo elevato di giri vicino alla polpa dentale, si rischia che la polpa perda la sua vitalità. Stessa cosa può succedere anche con un raffreddamento insufficiente.
- ◆ Rispettare il numero di giri indicato sul catalogo
- ◆ I manipoli e le turbine devono essere in perfetto stato
- ◆ Garantire un sufficiente raffreddamento (spray) dello strumento (min 50ml/min) oltre i 1500 min giri. L'irrigazione delle superfici da preparare deve avere un'aspirazione sufficiente. La deviazione dello spray può causare danni da calore
- ◆ A seconda del tipo di preparazione usare una pressione di 0.3-2N
- ◆ Evitare blocchi causati dalla troppa pressione e non effettuare leva sul ponte

- ◆ Inserire lo strumento fino all'arresto del mandrino senza usare la forza. Gli strumenti più appuntiti sono soggetti a una maggiore usura; per garantire una lunga durata, questi vanno usati con molta cura senza esercitare troppa pressione.
- ◆ Gli strumenti in tungsteno vanno usati per tutta la loro superficie
- ◆ Strumenti danneggiati, piegati, o non più rotanti sono da sostituire immediatamente
- ◆ Prima di ogni utilizzo sul paziente e subito dopo, gli strumenti rotanti devono essere disinfettati, puliti, asciugati e sterilizzati.

Manutenzione per i prodotti medicali (strumenti rotanti dentali)

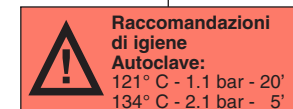
Strumenti arrugginiti o opachi devono essere sostituiti.

Frese, frese chirurgiche, strumenti diamantati con decolorazioni non possono più essere utilizzati.

Frese smussate oppure frese con parti taglienti danneggiate non possono più essere utilizzate sul paziente e devono essere sostituite.

Per quanto sopra riportato, il produttore non si assume nessuna responsabilità.

Strumenti	Disinfezione ¹			Pulizia	Sterilizzazione			Da conservare in luogo fresco e incontaminato.
	dopo l'uso	prodotto	tempi		preparazione	Procedura ¹	temperatura/press/tempi ²	
Strumenti diamantati Tungsteno e strumenti in acciaio Gommini	Immergere subito in soluzione detergente e disinfettante oppure disinfezione termica e liquido detergente ⁵	DGHM soluzione disinfettante anti-virus per strumenti rotanti p.e. : procedura BGA	Come indicati dal produttore (max. 30 minuti) ⁶	In presenza di ulteriori residui, pulire nuovamente e asciugare (evtl. ultrasuono)	Disporre ³ su porta frese o in un contenitore	Vapore (autoclave) oppure aria calda	134°C / 2,1 bar 5 min 121°C / 1,1 bar 20 min 180°C * / 30 min	
* Evitare temperature sopra i 180°C								



- 1) Per la scelta del programma di disinfezione e sterilizzazione leggere attentamente il foglio illustrativo.
- 2) Tempo minimo di esposizione (DIN 58946, parte 1) ai sensi della Legge BGA (Repubblica Federale . Foglio 22, Pagina 195, 1979). I tempi di azione sono più lunghi e possono variare a seconda del produttore.
- 3) Nella scelta di uno dei punti sopracitati la sterilizzazione degli strumenti deve essere garantita.
- 4) Ogni sei mesi devono essere effettuati controlli regolari sulle sterilizzatrici da un laboratorio tecnico specializzato con indicatori biologici (Indicatori Bio da DIN 58946, parte 4)

- 5) Permanenza in luogo asciutto max 6 ore
- 6) L'utilizzo di disinfettanti sbagliati e/o tempi prolungati di immersione possono comportare corrosione (con elevato rischio di rottura), decolorazione e il distacco dell'anello colorato. Per la disinfezione dei gommini non possono essere utilizzati liquidi alcalici.
- 7) Da conservare in luogo fresco e incontaminato.